

Index de commande

Codes d'usinage de profilés

Le numéro de commande est composé du type de profilé, des codes d'usinage des deux embouts du profilé et de la longueur du profilé. Les codes d'usinage disponibles sont indiqués dans les tableaux suivants. Le code couvre les usinages standardisés les plus fréquents.

Des usinages spéciaux sont indiqués en complément par le code de commande «-99». La désignation du client est dans ce cas impérative!

Un numéro de référence est composé de la manière suivante :

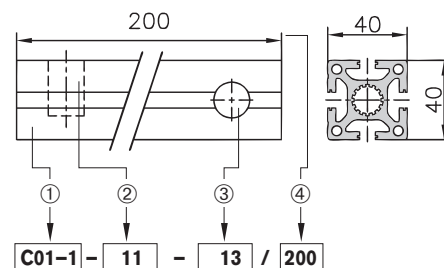
- ① Choix du profilé de construction ou profilé spécial approprié (type de profilé)
- ② Définition de l'usinage du côté gauche du profilé d'après le synoptique ci-dessous ; en cas de non-usinage d'un côté gauche de profilé : Code -02
- ③ Définition de l'usinage du côté droit du profilé conformément à la présentation ci-dessous ; en cas de non-usinage d'un côté droit de profilé : Code -02
- ④ Indication de la longueur de profilé nécessaire en mm/L

Usinage spécial :

- ⑤ -99



Numéro de commande
avec usinages standardisés

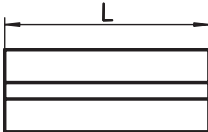
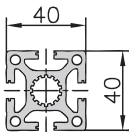






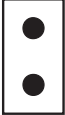
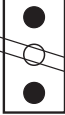
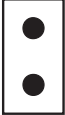
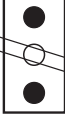


Numéro de commande
avec des usinages spéciaux supplémentaires, complétés par le code de commande -99

Exemple : **C01-1 - 11 - 13 - 99 / 200**

DONNÉES D'USINAGE

CODE

1. Découpe des profilés, sans aucun usinage supplémentaire Découpe sur mesure tolérance d'après ISO 2768-m Exemple: C01-1-02-02/L	 	-02
2a. Sciage des profilés et filetages principaux		
1 filetage M16 / M14 x longueur de filetage 50mm M16 / M14 x longueur de filetage 100mm M16 / M14 x longueur de filetage 25mm	   	-E1 -03 -E3
1 insert Heli-Coil M6 x ~10mm (seulement pour Ø 6mm)*	 	-H3
2 filetages M16 / M14 x longueur de filetage 50mm M16 / M14 x longueur de filetage 100mm M16 / M14 x longueur de filetage 25mm	 	-E2 -04 -E4
2 inserts Heli-Coil M6 x ~10mm (seulement pour Ø 6mm)*	 	-H4

* Uniquement pour profilés de la base 20 d'un Ø d'âme de 6mm

DONNÉES D'USINAGE

CODE

2a. Découpe des profilés et filetages principaux

3 filetages M16 / M14 x longueur de filetage 50
 M16 / M14 x longueur de filetage 100
 M16 / M14 x longueur de filetage 25



-G3
 -O5
 -E5

4 filetages M16 / M14 x longueur de filetage 50
 M16 / M14 x longueur de filetage 100
 M16 / M14 x longueur de filetage 25



-G4
 -O6
 -E6

6 filetages M16 / M14 x longueur de filetage 50
 M16 / M14 x longueur de filetage 100
 M16 / M14 x longueur de filetage 25



-G5
 -G6
 -E7

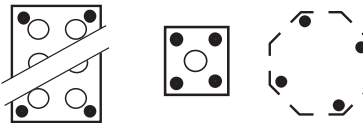
8 filetages M16 / M14 x longueur de filetage 50
 M16 / M14 x longueur de filetage 100
 M16 / M14 x longueur de filetage 25



-G7
 -G8
 -E8

2b. Découpe des profilés et filetages auxiliaires dans les angles

4 filetages M6 x longueur de filetage 15mm
 4 filetages M8 x longueur de filetage 20mm



-O7
 -O8

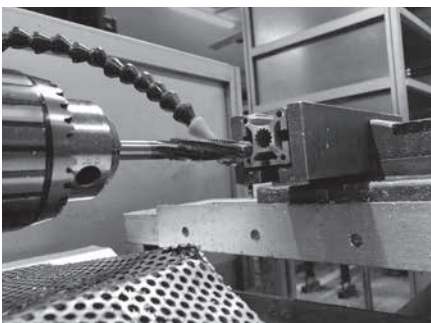
Exemple: C01-1-07-02/L
 d'un côté 4x M6x15



2c. Découpe des profilés et filetages selon le croquis

X filetage selon croquis du client

-O9

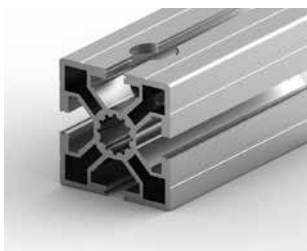


DONNÉES D'USINAGE

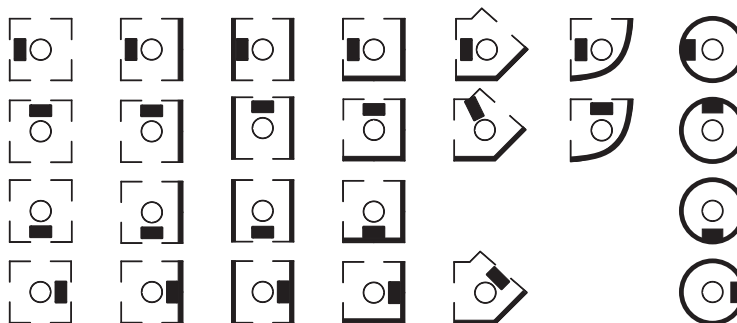
CODE

3. Découpe du profilé et perçage PVS®

1 perçage PVS®



Représentation symbolique des sections de profilés



1 perçage PVS® selon croquis du client

-10

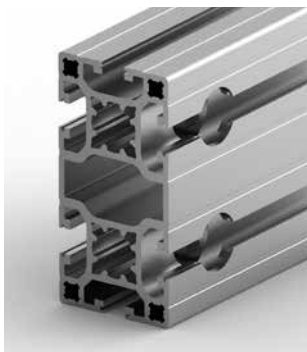
-11

-12

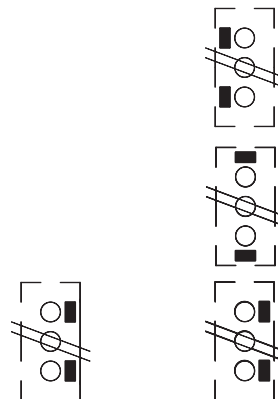
-13

-19

2 perçages PVS®



Représentation symbolique des sections de profilés



-20

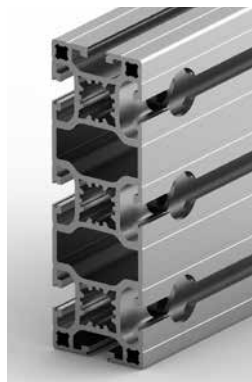
-21

-23

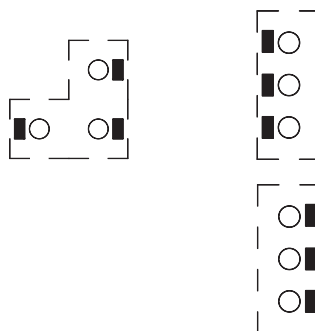
2 perçages PVS® selon croquis du client

-29

3 perçages PVS®



Représentation symbolique des sections de profilé



-30

-33

3 perçages PVS® selon croquis du client

-39

*Une autre configuration des perçages doit être indiquée par l'intermédiaire d'un croquis.

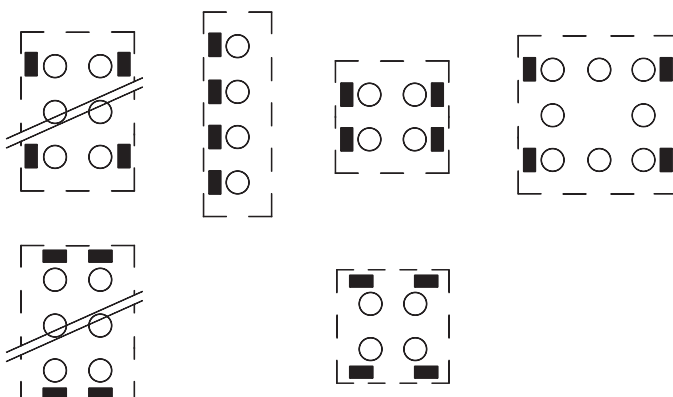
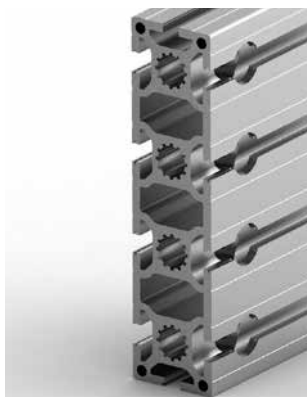
DONNÉES D'USINAGE

CODE

3. Découpe du profilé et perçages PVS®

4 perçages PVS®

Représentation symbolique des sections de profilé



-40

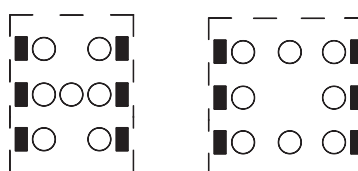
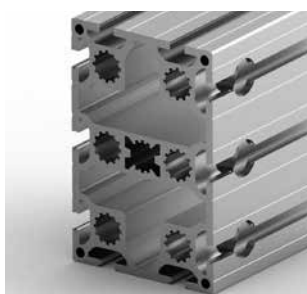
-41

4 perçages PVS® selon croquis du client

-49

6 perçages PVS®

Représentation symbolique de la section de profilé



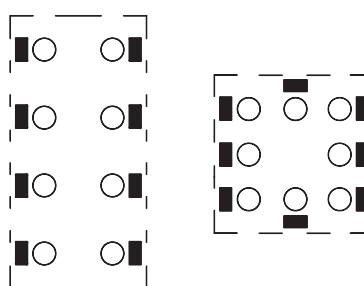
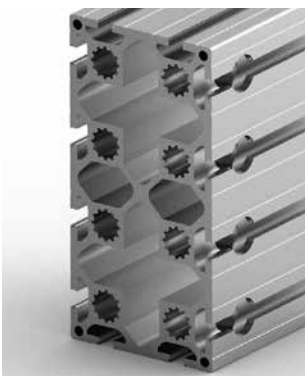
-60

6 perçages PVS® selon croquis du client

-69

8 perçages PVS®

Représentation symbolique de la section de profilé



-80

8 perçages PVS® selon croquis du client

-89